المحتويـــات
CONTENTS

1 المقدمة

● مواسير روكسي UPVC

2 المواصفة الالمانية

3 المواصفة المصرية

4 الرقابة علي الجوده

5 تعليمات التداول و التخزين

6 تعليمات الحفر و الردم

● مواسير روكسي HDPE

7 مميزات مواسير بولي ايثيلين

8 مواصفات بولي ايثيلين

9 تعليمات التخزين

10 تعليمات التركيب

11 الجودة و الاختبارات

12 خصائص فيزيائية HDPE

13 CERTIFICATES

1 مقدمة

نبذه عن الشركة :

تأسست شركة روكسي للصناعات البلاستيكيه والمعدنيه " روكسي بلاست" عام 2005 لتغطية الطلب المتزايد علي المواسير والقطع الخاصة بالسوقين المحلي والدولي.

منتجاتنا الرئيسيه تشمل المواسير والقطع الخاصة "روكسي بلاست" من خامات UPVC,HDPE,PP AND PPR-C بكافة الاقطار و الألوان وطبقا للعديد من المواصفات المحليه والدوليه المعروفه ASTM,DIN,BS,EN AND ES لتلبية أحتياجات عملائنا الكرام.

الرقابة علي الجوده :

تمتلك شركتنا "روكسي بلاست" معمل من أحدث المعامل في مصر و التي يتم معايرة اجهزته في أفضل جهات المعايره والقياس بمصر وذلك ضمانا لتحقيق أفضل مستويات الجودة طبقا لمعايير المواصفات العالميه المختلفه.

خدمات النقل :

تغطي سياراتنا و منتجاتنا كل مناطق السوق المصري من الغردقة شرقا حتي الواحات الداخلة غربا و من مرسي مطروح شمالا حتي أسوان جنوبا.

التصدير :

من خطوات التوسع المتلاحقة اصبح لدنيا القدره والكفاءه لتصدير منتاجتنا المتنوعه الي العديد من دول وقارات

العالم لما تتميز بها منتجاتنا من جوده عاليه إستطعنا بها ان ننافس الشركات العالميه في اسواقها والحصول علي نسبه سوقيه كبيره .

2

المواصفة الالمانية
GERMANY STANDARD

مواسير UPVC لاستخدمات مياه الشرب والري

MEASURES VALUES OF PIPES PRODUCED ACCORDING TO GERMAN STANDARD DIN 8061/8062 & EGYPTIAN STANDARD ES 848

Nominal Outside Diameter DN	Socket Depth (mm)	Class II 4 bar		Class III 6 bar		Class IV 10 bar		Class V 16 bar	
		No.thick of wall (mm)	No.wt kg/m	No.thick of wall (mm)	No.wt kg/m	No.thick of wall (mm)	No.wt kg/m	No.thick of wall (mm)	No.wt kg/m
25	...	...	...	...	...	1.5	0.174	1.9	0.212
32	...	...	...	...	...	1.8	0.264	2.4	0.342
40	...	...	...	1.8	0.334	1.9	0.350	3.0	0.525
50	75	...	...	1.8	0.422	2.4	0.552	3.7	0.809
63	100	...	...	1.9	0.562	3.0	0.854	4.7	1.289
75	110	1.8	0.642	2.2	0.782	3.6	1.22	5.6	1.82
90	110	1.8	0.774	2.7	1.13	4.3	1.75	6.7	2.61
110	115	2.2	1.16	3.2	1.64	5.3	2.61	8.2	3.90
125	120	2.5	1.48	3.7	2.13	6.0	3.34	9.3	5.01
140	125	2.8	1.84	4.1	2.65	6.7	4.18	10.4	6.27
160	132	3.2	2.41	4.7	3.44	7.7	5.47	11.9	8.17
180	145	3.6	3.02	5.3	4.37	8.7	6.88	13.4	10.4
200	145	4.0	3.70	5.9	5.37	9.6	8.51	14.9	12.8
225	152	4.5	4.70	6.6	6.76	10.8	10.8	16.7	16.1
250	160	4.9	5.65	7.3	8.31	11.9	13.2	18.6	19.9
280	170	5.5	7.11	8.2	10.4	13.4	16.6	20.8	24.9
315	180	6.2	9.02	9.2	13.2	15.0	20.9	23.4	31.5
355	180	7.0	11.4	10.4	16.7	16.9	26.5	26.3	39.9
400	200	7.9	14.5	11.7	21.1	19.1	33.7	29.7	50.8
450	200	8.9	18.3	13.2	26.8	21.5	42.7	...	...
500	250	9.8	22.4	14.6	32.9	23.9	52.6	...	...
560	260	11.0	28.1	16.4	41.4	27.7	65.8	...	...
630	300	12.4	35.7	18.4	52.2	30.0	83.2	...	...
710	320	14.0	45.3	20.7	66.1	...	...	...	...
800	360	15.7	57.2	23.3	83.9	...	...	...	...

NOTES

The color D-gray or as the client request

Each pipe comes with one rubber sealing ring

The standard length is 6 meter long with the socket or as the client request

المواصفة الالمانية
GERMANY STANDARD

2.1

مواسير UPVC لاستخدمات الصرف الصحي والتهوية

MEASURES VALUES OF PIPES PRODUCED ACCORDING TO GERMAN STANDARD DIN 19534

Nominal Size mm	Outside Diameter		Wall Thickness		Insertion mm	Weight Kg/m
	(D)	Tolerance	(S)	Tolerance		
110	110	0.3	3.0	0.5	115	1.630
125	125	0.3	3.0	0.5	120	1.870
160	160	0.4	3.6	0.6	132	2.650
200	200	0.4	4.5	0.7	145	4.120
250	250	0.5	6.1	0.9	160	7.00
300	315	0.6	7.7	1.0	180	11.110
400	400	0.7	9.8	1.2	200	17.800
500	500	0.9	12.2	1.5	250	27.649
630	630	1.1	15.4	1.8	300	43.944

3 المواصفة المصرية
EGYPTIAN STANDARD

مواسير UPVC لاستخدمات مياه الشرب والري

MEASURES VALUES OF PIPES PRODUCED ACCORDING TO EGYPTIAN STANDARD ES 848

Nominal Outside Diameter DN	6 bar S 16.7 SDR 34.4 PN 6		8 bar S 12.5 SDR 26 PN 8		10 Bar S 10 SDR 17 PN 10		12.5 Bar S 8 SDR 17 PN 12.5		16 Bar S 6.3 SDR 13.6 PN 16		25 Bar S 4 SDR 9 PN 25	
	No.thick of wall mm	No.wt kg/mm	No.thick of wall mm	No.wt kg/mm	No.thick of wall mm	No.wt kg/mm	No.thick of wall mm	No.wt kg/mm	No.thick of wall mm	No.wt kg/mm	No.thick of wall mm	No.wt kg/mm
20	…	…	…	…	…	…	...	…	1.5	0.137	2.3	0.196
25	…	…	…	…	…	…	1.5	0.170	1.9	0.212	2.8	0.294
32	…	…	…	…	1.6	0.264	1.9	0.277	2.4	0.342	3.6	0.294
40	…	…	1.6	0.291	1.9	0.350	2.4	0.437	3.0	0.525	4.5	0.750
50	…	…	2.0	0.422	2.4	0.552	3.0	0.683	3.7	0.809	5.6	1.16
63	1.9	0.562	2.5	0.717	3.0	0.854	3.8	1.09	4.7	1.29	7.1	2.04
75	2.2	0.782	2.9	0.990	3.6	1.22	4.5	1.54	5.6	1.82	8.4	2.60
90	2.7	1.13	3.5	1.43	4.3	1.75	5.4	2.21	6.7	2.61	10.1	4.14

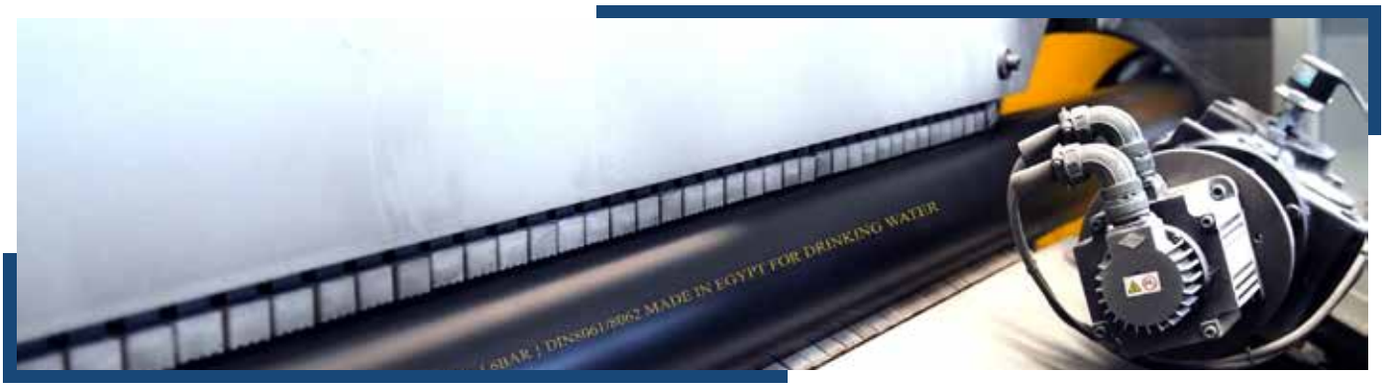
المواصفة المصرية
EGYPTIAN STANDARD

3.1

مواسير UPVC لإستخدمات مياه الشرب و الري

MEASURES VALUES OF PIPES PRODUCED ACCORDING TO EGYPTIAN STANDARD ES 848

Nominal Outside Diameter DN	8 bar S 16 - SDR 33 PN 8		12.5 bar S 10 - SDR 21 PN 12.5		20 bar S 10 - SDR 21 PN 20		25 bar S 10 - SDR 21 PN 25	
	No.thick of wall mm	No.wt kg/mm	No.thick of wall mm	No.wt kg/mm	No.thick of wall mm	No.wt kg/mm	No.thick of wall mm	No.wt kg/mm
110	3.4	1.70	5.3	2.61	8.1	3.90	10.0	5.00
125	3.9	2.21	6.0	3.34	9.2	5.01	11.4	6.48
140	4.3	2.74	6.7	4.18	10.3	6.27	12.7	8.09
160	4.9	3.57	7.7	5.47	11.8	8.17	14.6	10.63
180	5.5	4.51	8.6	6.88	13.3	10.4	16.4	13.40
200	6.2	5.64	9.6	8.51	14.7	12.8	18.2	16.57
225	6.9	7.06	10.8	10.8	16.6	16.1	...	...
250	7.7	8.76	11.9	13.2	18.4	19.9	...	...
280	8.6	10.96	13.4	16.6	20.6	24.9	...	...
315	9.7	13.91	15.0	20.9	23.2	31.5	...	...
355	10.9	17.62	16.9	26.5	26.1	39.9	...	...
400	12.3	22.40	19.1	33.7	29.4	50.8	...	...
450	13.8	28.27	21.5	42.7	33.1	67.82	...	...
500	15.3	34.83	23.9	52.6	36.8	83.77	...	...
560	17.2	43.85	26.7	65.8	...	...	...	...
630	19.3	55.36	30.0	83.2	...	...	...	...
710	21.3	68.1	...	...	...	...	...	...
800	24.5	88.22	...	...	...	...	...	...



3.2 المواصفة المصرية EGYPTIAN STANDARD

مواسير UPVC لاستخدمات مياه الصرف الصحي و التهوية

MEASURES VALUES OF PIPES PRODUCED ACCORDING TO EGYPTIAN STANDARD ES 1717

Nominal Outside Diameter DN	SN2 SDR51		SN4 SDR41		SN8 SDR34	
	No.thick of wallmm	No.wt kg/m	No.thick of wallmm	No.wt kg/m	No.thick of wallmm	No.wt kg/m
110	...	...	3.2	1.64	3.2	1.64
125	...	...	3.2	1.82	3.7	2.13
160	3.2	2.41	4.0	2.91	4.7	3.44
200	3.9	3.70	4.9	4.46	5.9	5.37
250	4.9	5.65	6.2	7.06	7.3	8.31
315	6.2	9.02	7.7	11.11	9.2	13.2
355	7.0	11.40	8.7	14.06	10.4	16.7
400	7.9	14.50	9.8	17.80	11.7	21.1
450	8.8	18.30	11.0	22.53	13.2	26.8
500	9.8	22.40	12.3	28.00	14.6	32.9
630	12.3	35.70	15.4	43.944	18.4	52.2
710	13.9	45.30	17.4	55.56	...	...
800	15.7	57.20	19.6	70.57	...	...

مواسير UPVC لاعمال الكابلات الكهربائية والتليفون طبقاً لمواصفة الشركة المصرية للاتصالات .

MEASURES VALUES OF PIPES PRODUCED ACCORDING TO ARENTO TELEPHONE DUCT SPECIFICATIONS T.C 161A

Nominal Size (mm)	Outside Diameter		Wall Thickness		Socket Depth (mm)
	(S)	Tolerance	(S)	Tolerance	
50	50	0.2	1.6	0.4	80
110	110	0.3	3.2	0.6	170

4 الرقابة علي الجودة

الجودة:

لان مفهوم الجودة واسع فهو يشمل:

أولا: التأكد من مطابقة خواص الخامات و الاضافات المختلفة للمواصفات العالمية , في هذا السبيل تقوم شركتنا بالحصول علي الخامات والاضافات اللازمة للتصنيع من مصادر معروفة و ذات سمعة عالمية مرموقة .

ثانيا: قيام فريق علي أعلي مستوي من الكفاءة من المتخصصين في مجال توكيد الجودة, بالمتابعة اليومية علي مدار الساعة لخطوط و ماكينات الانتاج المختلفة و بمعامل الجودة بمصانعنا لانتاج أفضل نوعيات المواسير و القطع الخاصة "روكسي بلاست" و طبقا لمتطلبات كل مواصفة و التي تلبي كافة متطلبات عملائنا.

ثالثا: اخذ عينات عشوائية بصفة دورية لاختبارها بجهات خارجية (THIRED PARTY AUDDITION) مثل المركز القومي للبحوث ومركز تكنولوجيا صناعة البلاستيك و مصلحة الكيمياء و مركز بحوث الاسكان والبناء,و ذلك للتأكد من مطابقة منتجاتنا لمعايير المواصفات المختلفة و بما يضمن كفاءة عملية التصنيع و الجودة الداخلية

رابعا: قيام فريق خدمة العملاء بالمتابعة علي أرض الواقع مع عملائنا لمتابعة تركيب واختبار منتجاتنا المختلفة وتقديم كافة الاستشارات و الدعم الفني الكامل .

فنحن نعتبر أنفسنا شركاء لعملائنا في كافة مشروعاتهم و نجاحهم يعني نجاحنا.

يتم اجراء الاختبارات التالية علي مواسير " روكسي بلاست" بمعامل شركتنا :

- الفحص الظاهري
- قياس الابعاد المختلفة
- إختبار الكثافة
- امتصاص المياه
- تأثير الميثيلين كلوريد
- إختبار مقامة الكيماويات
- اختبار التأثير الحراري
- مقاومة الصدم بطريقة السقوط الحر
- الضغط الهيدروستاتيكي
- إختبار قياس نسبة الرطوبه في الخام
- إختبار الصدم البندولي
- إختبار الشد والإستطاله

5 تعليمات التداول و التخزين

للحفاظ علي جودة مواسير "روكسي بلاست" و ضمانا لأفضل معايير الاداء ينبغي علي عملائنا المميزين الالتزام بتعليمات التداول والتخزين التالية.

التداول :

يراعي عدم القاء المواسير من سطح السيارة

يتم التفريغ يدويا بسحب المواسير أو دحرجتها علي عوارض خشبية متينة الي أرض خالية من النتوءات و مسطحة

او يتم التعتيق بواسطة معدة مناسبة و بأحبال ليفية او شرائط نسيجية لتلافي تضرر المواسير من الوايرات و الجنازير المعدنية

التخزين :

يراعي عدم تخزين المواسير في ضوء الشمس المباشر تجنبا لضرر الاشعة الفوق بنفسجية علي مادة الماسورة لمدة تزيد عن اسبوعين.

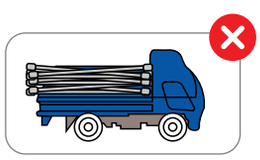
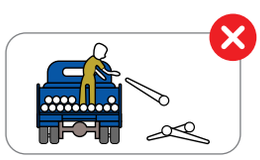
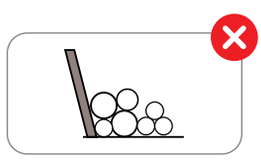
في حالة التخزين متوسط المدي تخزن المواسير بتغطيتها بمشمع من القماش او البلاستيك.

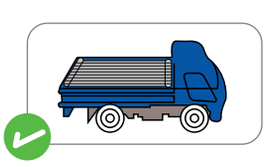
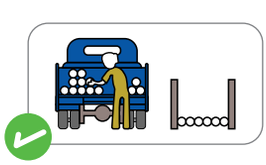
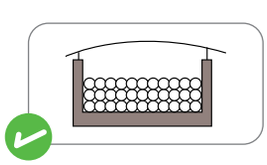
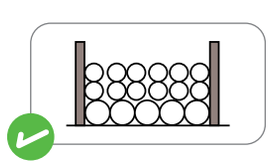
في حالة التخزين طويل المدي يتم التخزين داخل مكان مسقوف جيد التهوية و بزاوية ميل كافية لمنع ضوء الشمس من التأثير علي الماسورة

يتم رص المواسير علي أرضية خالية من النتؤات و علي عوارض خشبية لا تزيد المسافة بينها عن 2 متر وعمودية علي المواسير

يتم وضع المواسير ذات القطر الاكبر بالاسفل و الاصغر بالاعلي و توضع تبادلية(الرأس عكس الذيل) و ترص في طبقات متعامدة علي بعضها وبحد أقصي للارتفاع 2 متر او 6 طبقات أيهما أقل

يتم تخزين الجوانات داخل مكان مظلل جيد التهوية

6 تعليمات الحفر و الردم

يتم الالتزام بتعليمات الاستشاري المصمم للمشروع و تعليمات الكود المصري وتعليمات شركتنا و ذلك لأن الالتزام بتعليمات الحفر والردم من أفضل السبل للمحافظة علي كفاءة المواسير و اطالة عمرها الافتراضي و الذي يصل الي خمسون عاما.

يشمل الحفر ثلاث أبعاد وهي عرض الحفر و عمق الحفر وطبقات الردم حول و اعلي الماسورة.

عرض الحفر:

يجب ان يكون كافيا للقيام بأعمال التركيب و دمك الرمال و الاختبار و يجب الا يقل عن ثلاثة أمثال قطر الماسورة أو القطر الخارجي مضاف إليه 30 سم من كل جانب.

عمق الحفر:

يجب الا يقل عمق الحفر في الشوارع الرئيسية ذات النقل الثقيل عن 1 متر من قاع طبقة تأسيس الطريق و الاسفلت

و يمكن أن يصل في الشوارع الفرعية و الاحمال المرورية الخفيفة الي ما لا يقل 60سم

و في المزارع و المناطق المفتوحة الي ما لا يقل 40 سم.

6.1 تعليمات الحفر و الردم

طبقات الردم :

من المعروف ان الرمال المستخدمة في الردم اسفل وحول و اعلي المواسير هي درع الحماية للحفاظ علي المواسير من تحركات التربة و الاجهادات الواقعة علي الماسورة نتيجة الاحمال المرورية المختلفة والمفاجئة والمحافظة علي العمر الافتراضي، لذا ينبغي ان نولي عملية الردم و الدمك أقصي عناية ممكنة في ذلك، ويكون الردم طبقا لنوع كل تربة كالتالي:

في حالة التربة الرملية:

يمكن استخدام قاع الحفر مباشرة لوضع المواسير بعد خلوها من الاحجار و النتؤات مع رشها ودمكها جيدا

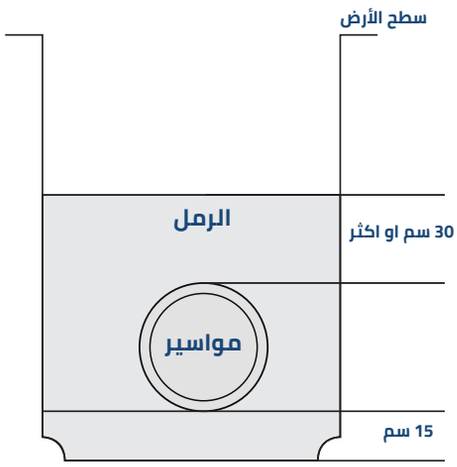
في حالة التربة العادية:

يتم احلال 15 سم من الرمال الناعمة أسفل المواسير مع رشها و دمكها جيدا

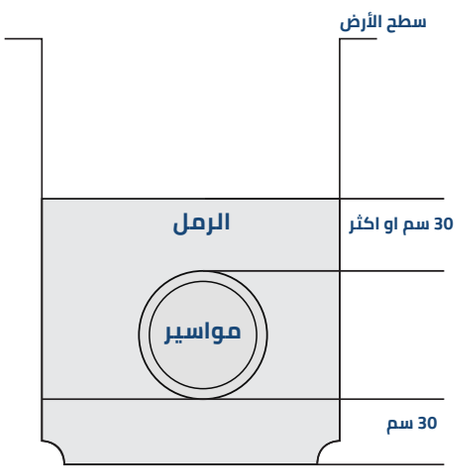
في حالة التربة الصخرية او الزلطية:

يتم احلال 30سم من الرمال الناعمة اسفل المواسير مع رشها ودمكها جيدا ثم يتم الردم حول المواسير علي طبقات لا يزيد سمكها عن 15سم مع الرش و الدمك الجيد وبما لا يقل عن 90% بروكتور و حتي الوصول لسطح الماسورة العلوي.

ثم يتم الردم أعلي الماسورة بالرمال الناعمة النظيفة و بما لا يقل عن 30سم مع الرش والدمك الجيد ثم يستكمل الردم حتي سطح الارض بمخلفات الحفر المناسبة والخالية من الاحجار مع الرش و الدمك الجيد



التربة العادية



التربة الصخرية

HDPE

مواسير بولي ايثيلين

7 مميزات مواسير بولي ايثيلين عالي الكثافة(HDPE (PE100 ومتوسط الكثافة(MDPE (PE80

مميزات مواسير بولي ايثيلين عالي الكثافة (HDPE (PE100,80 روكسي بلاست

- الاستدامة ,عمر افتراضي يصل الي 50 عاما مع كفاءة أعلي للتشغيل وأقل مصاريف صيانة
- سطح داخلي ناعم,مما يساعد علي توفير الطاقة و يحفظ التدفق
- مقاومة عالية لطيف واسع من الكيماويات المختلفة,داخليا عند (نقل المواد الكيميائية و الصرف الصحي) و خارجيا عند (التربة العدوانية)
- مقاومة عالية للتآكل الكيميائي و الاحتكاك الميكانيكي ,مما يمنع تكوين الرواسب
- مقاومة عالية للأجهادات الخارجية المفاجئة, الناتجة من التربة الانتفاشية أو السبخة و الزلازل و المرور
- عملية, عند التخزين و سهلة التداول نتيجة لخفة الوزن مما يقلل التكلفة
- سهولة وسرعة التركيب, باللحام الكهربائي أو الحراري مما يوفر الوقت والمجهود
- دقة التوصيل باللحام مما يمنع التسريب و يقلل الفاقد
- مقاومة للتآكل الناتج عن التيارات الكهربائية ومقاومة للعديد من العوامل الجوية.
- الطول القياسي 12 متر و لكن يمكن انتاجها طبقا لطلب العميل أو في لفات للأقطار الصغيرة.

أهم الاستخدامات لمواسير بولي ايثيلين عالي الكثافة HDPE روكسي بلاست:

- شبكات نقل مياه الشرب والري.
- شبكات نقل الصرف الصحي و خطوط الطرد.
- شبكات نقل وتوزيع الغاز الطبيعي.
- مآخذ وشبكات محطات التحلية ومصانع البتروكيماويات
- عبور السحارات باحفر النفقي الموجه أسفل الترع و خطوط السكة الحديد والطرق السريعة
- تدكيك الكابلات التليفونية والكهربائية و كابلات الألياف الزجاجية

جدول الأبعاد طبقا للمواصفات الالمانية 8074,8075 و المصرية 1832 لعام 2008 و الإنجليزيه (مواصفة الغاز) GIS PL2 :

Applications	Potable water and pressurized sewerage networks														Natural gas networks				Applications
Material	PE 100 (Black / Blue)														PE 100 Orange		PE 80 Yellow		Material
Working Pressure (bar)	6.3		8		10		12.5		16		20		25		7		5.5		Working Pressure (bar)
D	SDR 26		SDR 21		SDR 17		SDR 13.6		SDR 11		9		SDR 7.4		11		11		D
	S	Kg/m	S	Kg/m	S	Kg/m	S	Kg/m	S	Kg/m	S	Kg/m	S	Kg/m	S	Kg/m	S	Kg/m	
20							1.8	0.107	1.9	0.112	2.3	0.133	2.8	0.154	2.3	0.133	2.3	0.133	20
25					1.8	0.137	1.9	0.144	2.3	0.171	2.8	0.200	3.5	0.240	2.3	0.171	2.3	0.171	25
32					1.9	0.187	2.4	0.232	2.9	0.272	3.6	0.327	4.4	0.386	3.0	0.281	3.0	0.281	32
40	1.8	0.227	1.9	0.239	2.4	0.295	3	0.356	3.7	0.430	4.5	0.509	5.5	0.600	3.7	0.430	3.7	0.430	40
50	2.0	0.314	2.4	0.374	3.0	0.453	3.7	0.549	4.6	0.666	5.6	0.788	6.9	0.936	4.6	0.666	4.6	0.666	50
63	2.5	0.494	3.0	0.580	3.8	0.721	4.7	0.873	5.8	1.05	7.1	1.26	8.6	1.47	5.8	1.05	5.8	1.05	63
75	2.9	0.675	3.6	0.828	4.5	1.02	5.6	1.24	6.8	1.47	8.4	1.76	10.3	2.09	6.8	1.47	6.8	1.47	75
90	3.5	0.978	4.3	1.18	5.4	1.46	6.7	1.77	8.2	2.12	10.1	2.54	12.3	3.00	8.2	2.12	8.2	2.12	90
110	4.2	1.43	5.3	1.77	6.6	2.17	8.1	2.62	10.0	3.14	12.3	3.78	15.1	4.49	10.0	3.14	10.0	3.14	110
125	4.8	1.84	6.0	2.27	7.4	2.76	9.2	3.37	11.4	4.08	14.0	4.87	17.1	5.77	11.4	4.08	11.4	4.08	125
140	5.4	2.32	6.7	2.38	8.3	3.46	10.3	4.22	12.7	5.08	15.7	6.11	19.2	7.25	12.7	5.08	12.7	5.08	
160	6.2	3.04	7.7	3.72	9.5	4.52	11.8	5.50	14.6	6.67	17.9	7.96	21.9	9.44					160
180	6.9	3.79	8.6	4.67	10.7	5.71	13.3	6.89	16.4	8.42	20.1	10.1	24.6	11.9	16.4	8.42	16.4	8.42	180
200	7.7	4.69	9.6	5.78	11.9	7.05	14.7	8.56	18.2	10.4	22.4	12.4	27.4	14.8	18.2	10.4	18.2	10.4	200
225	8.6	5.89	10.8	7.30	13.4	8.93	16.6	10.9	20.5	13.1	25.2	15.8	30.8	18.6					225
250	9.6	7.30	11.9	8.93	14.8	11.0	18.4	13.4	22.7	16.2	27.9	19.4	34.2	23.0	22.7	16.2	22.7	16.2	250
280	10.7	9.10	13.4	11.3	16.6	13.7	20.6	16.8	25.4	20.3	31.3	24.3	38.3	28.9	25.4	20.3	25.4	20.3	280
315	12.1	11.6	15.0	14.2	18.7	17.4	23.2	21.2	28.6	25.6	35.2	30.8	43.1	36.5	28.6	25.6	28.6	25.6	315
355	13.6	14.6	16.9	18.0	21.1	22.1	26.1	26.9	32.2	32.5	39.7	39.1	48.5	46.3	32.3	32.5	32.3	32.5	355
400	15.3	18.6	19.1	22.9	23.7	28.0	29.4	34.1	36.3	41.3	44.7	49.6	54.7	58.8	36.4	41.3	36.4	41.3	400
450	17.2	23.5	21.5	28.9	26.7	35.4	33.1	43.2	40.9	52.3	50.3	62.7	61.5	74.4	40.9	52.3	40.9	52.3	450
500	19.1	28.9	23.9	35.7	29.7	43.8	36.8	53.3	45.4	64.5	55.8	77.3	68.3	91.8	45.5	64.5	45.5	64.5	500
560	21.4	36.2	26.7	44.7	33.2	54.8	41.2	66.9	50.8	80.0	62.5	97.0							560
630	24.1	45.9	30.0	56.4	37.4	69.4	46.3	84.6	57.2	102									630
710	27.2	58.4	33.9	71.8	42.1	88.1	52.2	107	64.5	130									710
800	30.6	73.9	38.1	91.1	47.4	112	58.8	136											800
900	34.4	93.4	24.9	115	53.3	141	66.1	172											900
1000	38.2	116	47.7	142	59.3	175													1000
1200	45.9	166	57.2	205	70.6	250													1200
Reference	DIN 8074 - 1997 : 807														GIS PL2 Part 8 - Part 2				Reference

9 تعليمات التخزين

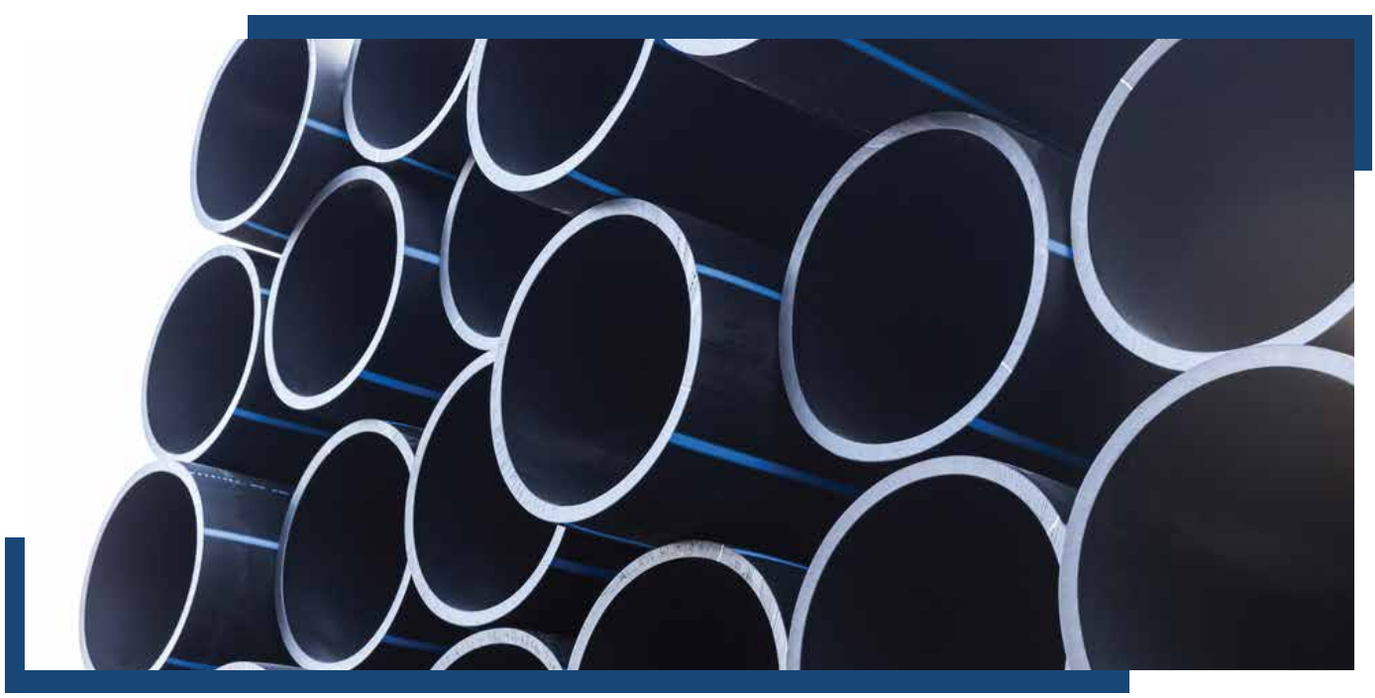
التخزين والتداول :

- استخدم أحزمة عريضة لتعتيق و نقل المواسير مع عدم القائها علي الارض
- تخزين المواسير علي دعامات خشبية تمنع الانزلاق و في رصات لا يزيد ارتفاعها عن 1.5م خاصة في الأوقات الحارة من العام
- تخزن اللفات علي وضعية أفقية و لايزيد ارتفاع الرص عن 2 متر

طرق التوصيل :

- اللحام الحراري:تستخدم ماكينات خاصة لتسوية نهايات المواسير و تسخينها ثم ضغطهما هيدروليكيا للحصول علي لحام متجانس ومتماسك
- اللحام الكهربائي:تستخدم وصلات خاصة مزودة بملف كهربائي و موصلة بمصدر كهربائي و يتم ادخال المواسير داخل هذه الوصلات حيث يتم صهر السطح الملامس لكل من طرفي الوصلة من الداخل و
- الماسورة

التوصيل الميكانيكي: ويستخدم ذلك غالبا مع توصيل المواسير بنوعيات أخري أو مع المحابس أو عند نقاط الصيانة ,حيث يتم التوصيل من خلال بردات و فلنشات و مسامير الربط و الصواميل



10 تعليمات التركيب

تعليمات الحفر والتركيب :

▪ يتم اتباع تعليمات الكود المصري واستشاري المشروع في هذا الصدد

▪ في حال عدم توافر ما سبق و نظرا للمرونة الفائقة التي تتمتع بها مواسيرHDPE روكسي بلاست عن باقي الانواع فتكون أبعاد الحفر كما يلي :

عرض الحفر: لا يقل عرض الحفر عن قطر الماسورة + 30 سم من الجانبين

عمق الحفر طبقا لتعليمات الاستشاري و الغرض من استخدام المواسير

▪ يتم الردم أسفل و أعلي وحول الماسورة بالرمال الناعمة ما بين 10الي 15سم مع الدمك الجيد و الرش بالمياه علي طبقات سمكها لا يزيد عن 15سم

▪ يتم ترك مناطق الاتصال مكشوفة لحين انهاء أعمال الاختبار ثم استكمال الردم طبقا للتعليمات

خدمات متنوعة:

- توفير أطقم اللحام و معدات اللحام
- توفير الدعم الفني من خلال أطقم للأشراف علي التخزين و التداول واللحام والاختبار(مجانا)
- توفير النقل من خلال أسطول الشركة
- توفير القطع الخاصة المصنعة بطريقة الحقن أو باللحام

11 الجودة و الاختبارات

الجودة والاختبارات طبقا للمواصفات الدولية المعتمدة:

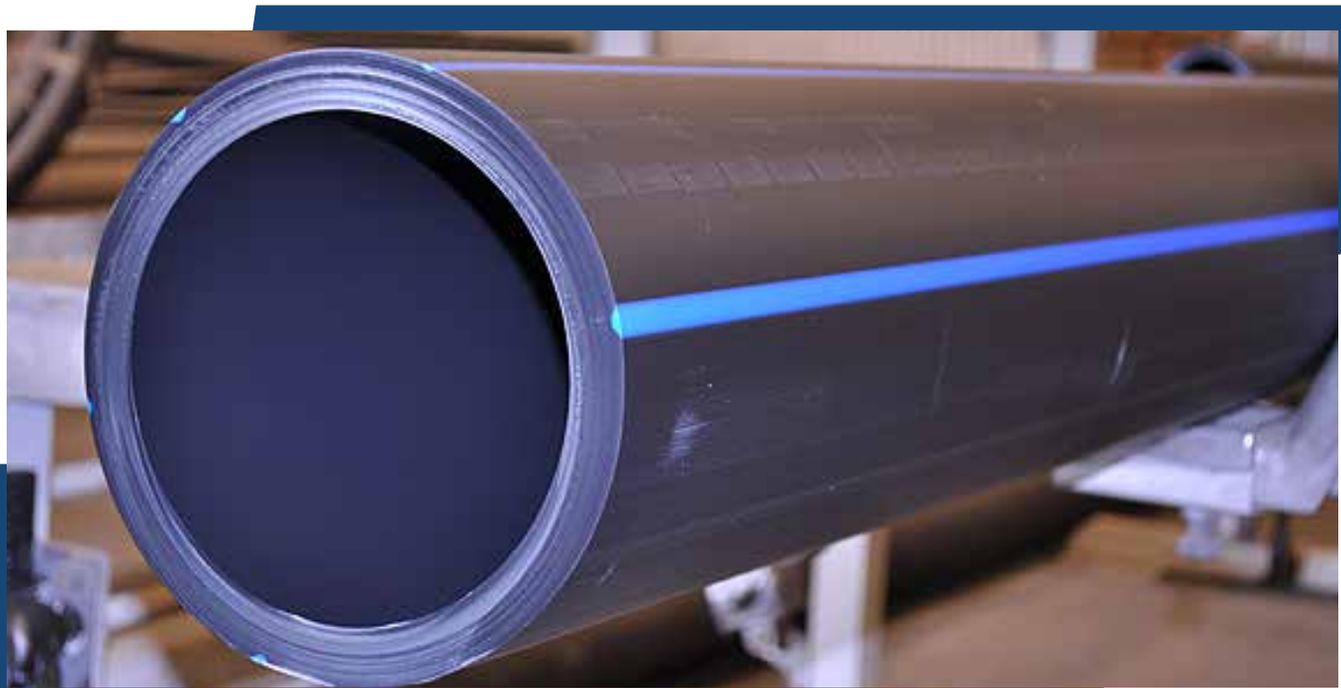
أولا :الإختبارات التي تجري علي الخامة

- الكثافة
- قياس معدل التدفق
- قياس محتوي الرطوبة
- أختبار معدل تدفق الخامه

ثانيا : الإختبارات التي تجري على المواسير

- قياس الابعاد و المظهر الخارجي
- الشد و الاستطالة
- إختبار التأثير الحراري
- الضغط الهيدروستاتيكي الداخلي
- التجانس

12 خصائص فيزيائية HDPE



MECHANICAL AND PHYSICAL SPECS FOR H.P.D.E (P.E.100) PIPES IN ROXYPLAST

MRS	10 MPA
SAFETY FACTOR	1.25
TENSILE	≥20 N/MM2
ELONGATION	≥500 %
M.F.R	0.2 G /10 MIN (2.16 KG)
DENSITY	0.950 G / CM3
O.I.T	≥ 10MIN AT. 210 °C
SOFTENING POINT	119 °C (9.81N)
YEAR OF SERVICE	UP TO 100 YEARS

MRS	8 MPA
SAFETY FACTOR	1.25
TENSILE	≥14.0 N/MM2
ELONGATION	≥350 %
M.F.R	0.4 G /10 MIN (2.16 KG)
DENSITY	0.940 G / CM3
O.I.T	≥ 20MIN AT. 200 °C
SOFTENING POINT	95 °C (9.81N)
YEAR OF SERVICE	UP TO 100 YEARS

CERTIFICATES 13

مركز بحوث الإسكان و البناء

مركز تكنولوجيا البلاستيك

National Organization
For Potable Water & Sanitary Drainage
Administration of Testing & Industry Supervision

الهيئة القومية
لمياه الشرب والصرف الصحى
إدارة الاختبارات والرقابة على الصناعة

شهادة / اعتماد منشأة إنتاجية
(مواسير بلاستيك)

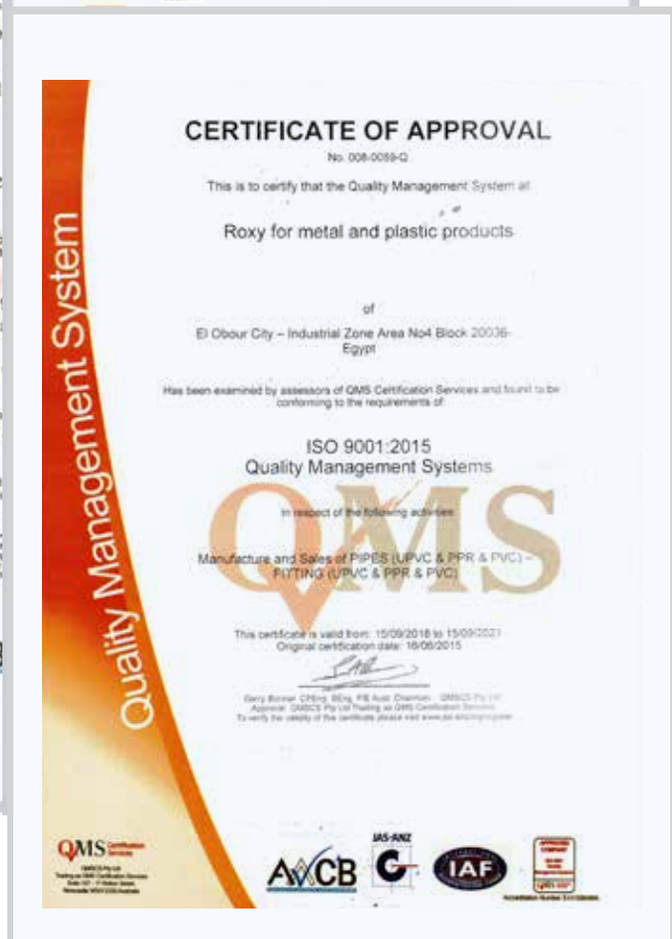
اسم المنشأة : مصنع روكسي للمنتجات المعدنية والبلاستيكية
عنوان الإدارة : ٢٩ش مراد بك ميدان الاسماعيلية -مصر الجديدة -القاهرة
عنوان المصنع : قطع رقم ٤ بلوك ٢٠٠٣٦ المنطقة الصناعية الامتداد الغربي مدينة العبور
السجل التجاري: ١٤١٢٢ مكتب سجل تجاري : استثمار القاهرة محافظة : القاهرة
بيدش رقم تسجيل ضريبي : ٢٦٤-٦٥٧-٤٦٢ مأمورية: الاستثمار محافظة: القاهرة
سجل صناعي رقم : ٣٤٢٢٠ سنة الإصدار : ٢٠٠٩ نوعية الصناعة : كيماوية
رخصة : (دائمة) مسلسل رقم : ٢٠٠٩/١٠٠ (مدينة): العبور محافظة : القليوبية
موافقة شئون البيئة : رقم القرار: التاريخ الجهة :

أهم المنتجات المعتمدة لدى الهيئة :-
١- مواسير بلاستيك UPVC للمياه والصرف حتى قطر ٥٠٠مم بضغوط للتشغيل حتى ١٦جو
٢- مواسير والتشعPP بولي بروبلين حتى قطر ١١٠مم

- طبقا للمواصفات القياسية المصرية و العالمية و القرار الوزاري رقم ٢٧٧ لسنة ٢٠٠٠
- يتم الالتزام بالتعليمات الادارة و الموضحة خلفة وفي حالة مخالفتها يعتبر لاغي
- شهادة الاعتماد لا يعمل بها كبديل عن شهادات الاختبار التي تصدر لكل امر توريد على حده

صادر في ٢٠١٢/٩/٢
ساري حتى ٢٠٢١/٩/١٨

المفوض العام
مهندس/
"محمد البدراوي شحاته"



CERTIFICATE OF APPROVAL
No. 008-0059-Q

This is to certify that the Quality Management System of

Roxy for metal and plastic products

of
El Obour City – Industrial Zone Area No4 Block 20036-
Egypt

Has been examined by assessors of QMS Certification Services and found to be conforming to the requirements of

ISO 9001:2015
Quality Management Systems

In respect of the following activities

Manufacture and Sales of PIPES (UPVC & PPR & PVC) – FITTING (UPVC & PPR & PVC)

This certificate is valid from: 15/09/2018 to 15/09/2021
Original certification date: 16/06/2015

Quality Management System

QMS

NOTES